



遵义市播州区人民医院

关于二院区综合楼家具、家电采购的院内竞争性谈判 采购公告

(第三次)

一、项目基本情况

项目编号：BYC-2025-ZW011

项目名称：二院区综合楼家具、家电采购

采购方式：院内竞争性谈判

采购需求：

项目编号	项目名称	数量(批)	限价
BYC-2025-ZW011	二院区综合楼家具、家电采购	1	\

一、技术参数及服务要求

序号	项目	规格	数量	单位	产品参数
1	检查床	1900*700 *650mm	2	张	1、产品用材：基材采用 304 不锈钢钢材，床框采用 20*40×1.2mm 优质不锈钢钢材焊接；焊接牢固可靠，光洁度高，外形美观大方；床脚采用 φ38*1.2mm 优质不锈钢钢材焊接，内侧加强筋设计，底部加脚套；床垫专用床垫，厚度 80mm，外套采用高密度海绵和人造皮革，具透气、透湿、防霉、耐磨作用。 2. 金属表面处理采用双重涂层处理技术：除经过去油、除锈、磷化等工艺外，还经过电泳底漆处理，再进行静电粉末喷涂电焯处理，表面光洁亮丽；
2	3 人沙发		12	张	1. 按人体骨工学原理设计 1.1 面料选用西皮，防潮、防污易清洁、光泽持久性好，符合 GB/T16799-2008《家具用皮革》标准； 1.1.1 撕裂力一型≥40N；1.1.2 摩擦色牢度：干擦(500 次)≥4 级，湿擦(250 次)≥4 级，碱性汗液(80 次)≥4 级； 1.1.3 耐折牢度(光面革)20000 次无裂纹； 1.2 基材：原木沙发框架，材质坚硬钢性强；外表用料不应使用：贯通裂缝材、昆虫尚在寝室木材、死节材、脱胶的人造板材、带有树皮的木材、节字宽度超过材宽 1/3 的木材、节子直径超过 12mm 的木材，外表正视面不应有裂纹及缺，木材含水率≤11.7。 ▲1.3 辅料：海绵：GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》参照：QB/T1952.1-2012《软体家具沙发》检测依据； 1.3.1 压陷性能，65%/25%压陷比≥2； 1.3.2 75%压缩永久变形<5%； 1.3.3 回弹率≥45%；



					1. 3. 4 拉伸强度$\geq 95\text{kpa}$; 1. 3. 5 伸长率$\geq 135\%$; 1. 3. 6 撕裂强度$\geq 2.2\text{N/cm}$。采用高密度成型 PU 泡棉, 在常期负重状态下性能保持良好: ▲1. 4 油漆:采用优质环保油漆;面漆:苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$, 游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$, 挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$;底漆:苯、甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 20\%$, 游离二异氰酸酯含量总和$\leq 0.05\%$, 挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$;表面光滑柔和, 无颗粒, 无气泡, 无渣点, 颜色均匀, 硬度高。
3	微波炉	20L	16	台	\
4	药品冰箱	260L	6	台	1. 智能微电脑存储控制系统, 智能温控、直观显示; 2. 温度/湿度自动记录系统; 3. 温度异常自动报警; 4. 360 度风冷无霜; 5. 三层锁冷高密度全加厚微孔发泡层隔热锁冷; 6. 双层中空保温玻璃; 7. 层架可自由调节; 知名品牌, 满足新 GSP 认证要求。
5	冰箱	220L	14	台	\
6	双层值班床	2000*1200*1800mm	8	张	1. 所有钢材均采用国家标准钢(冷轧钢板), 采用焊接机器人自动焊接, 高频焊接!光管冷拔成型, 连接扣油压冷冲成型;各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序, 经防锈处理, 外层采用聚脂环氧喷塑固体粉末(环保、一级高压静电喷塑, 颜色为砂纹灰白色, 焊接表面波纹均匀, 焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅, 表面无划痕、无鼓泡、无毛刺等缺陷, 且手感药光滑漆膜耐磨、耐冲击、耐酸碱、需刻画并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象, 保证长期使用不会出现松动现象: 2. 部件规格: 2. 1 床立柱:45x45x1.2mm 钢管; 2. 2 长横梁:60x35x1.0mmP 型钢管; 2. 3 上短横梁:50x25x1.0mm 钢管; 2. 4 下短横梁:50x25x1.0mm 钢管; 2. 5 床挂件:35x35x195x1.8mm 钢板; 2. 6 床柜(中横担):20x30x1.0mm 钢管; 2. 7 床护栏:&19X10mm 圆管; 2. 8 档头:中 19x1.0mm 圆管, $\Phi 16*1.0\text{mm}$ 圆管; 2. 9 梯子:01x10 圆管/20x30x1.0 方管; 2. 10 小防滑板:300x50x1.2mm 钢板; 2. 1 保护套:软塑胶;
7	空调	1.5 匹	30	台	功能: 冷暖 能效等级 1 级; 制冷量(W) 3510(150~5210); 制热量(W) 5010(150~6770); 额定电压/频率 220V~/50Hz; 制冷功率(W) 820(75~2030); 制冷电流(A) 3.7(0.3~9.2); 制热功率(W) 1250(90~2200); 制热电流(A) 5.7(0.4~10.0); 最大输入功率(W)/电流(A) 2870/13.0; 电辅热输入功率(W) 1000;



					中间制冷/热量(W) 1655/2435; 中间制冷/热输入功率(W) 447/451; 低温制热量(W) 4906; 低温制热输入功率(W) 1880; 全年能源消耗效率 $[(W \cdot h)/(W \cdot h)]$ 5.27; 制冷/热季节能源消耗效率 $[(W \cdot h)/(W \cdot h)]$ 6.35/4.00; 制冷季节耗电量(kW · h) 345; 制热季节耗电量(kW · h) 291; 待机功率(W) 1.5; 循环风量(m ³ /h) 740; 制冷剂名称及注入量(kg) R32 0.70; 室内噪声制冷/热(高-超强)[dB(A)] 35-41; 室外噪声[dB(A)] 51; 气候类型 T1; 防水等级 IPX4; 防触电保护类别 I;
8	空调	3 匹	25	台	功能: 冷暖; 能效等级 1 级; 制冷量(W) 7210(900~9200); 制热量(W) 9710(900~12150); 额定电压/频率 220V~/50Hz; 制冷功率(W) 2090(300~3450); 制冷电流(A) 9.5(1.4~15.7); 制热功率(W) 3120(260~4270); 制热电流(A) 14.2(1.2~19.4); 最大输入功率(W)/电流(A) 5540/25.2; 电辅热输入功率(W) 1800; 中间制冷/热量(W) 3600/4850; 中间制冷/热输入功率(W) 700/1060; 低温制热量(W) 8800; 低温制热输入功率(W) 3650; 全年能源消耗效率 $[(W \cdot h)/(W \cdot h)]$ 4.42; 制冷/热季节能源消耗效率 $[(W \cdot h)/(W \cdot h)]$ 5.57/3.18; 制冷季节耗电量(kW · h) 807; 制热季节耗电量(kW · h) 750; 待机功率(W) 3; 循环风量(m ³ /h) 1210; 制冷剂名称及注入量(kg) R32 1.20; 室内噪声制冷/热(高-超强)[dB(A)] 41-46; 室外噪声[dB(A)] 56; 气候类型 T1; 防水等级 IPX4; 防触电保护类别 I;
9	空调	5 匹	4	台	功能: 冷暖; 能效等级 3 级;

					制冷量(W) 12150(1850~13150); 制热量(W) 13900(1850~15730)+3200(PTC); 额定电压/频率 380V 3N~/50Hz; 制冷消耗功率(KW) 5.10(0.72~5.70); 制冷输入电流(A) 7.7(1.1~8.7); 制热消耗功率(KW) 4.65(0.80~5.62); 制热输入电流(A) 7.1(1.2~8.5); 最大输入功率(KW) 7.6 ; 最大运行电流(A) 13.0; 电加热功率(KW) 3.20; 中间制冷/热量(W) 6080/6950; 中间制冷/热消耗功率(KW) 1.75/1.90; 低温制热量(W) 11400; 低温制热消耗功率(KW) 4.80 ; GB/T 17758-2023:APF/SEER/HSPF[(W·h)/(W·h)] ; 3.28/3.58/2.93 ; GB19576-2019:APF/SEER/HSPF[(W·h)/(W·h)] 3.09/3.35/2.85 ; 待机功率(W) 18 ; 名义风量(m³/h) 1860; 制冷剂编号及充注量(kg) R32 2.40 ; 室内噪声制冷/热(高-超强)[dB(A)] 50-52 ; 室外噪声[dB(A)] 60 ; 气候类型 T1 ; 防水等级 IPX4 ; 防触电保护类别 I; 机组型式 舒适型风冷式;
10	候诊椅	4 座	40	张	产品尺寸:2320x680x800MM; 坐板:采用 1.2mm 厚冷轧钢板,表面经除油、除锈、磷化、酸洗后静电喷塑喷油处理横梁;采用 1.4mm 厚加强钢板折弯点焊成型,表面经除油、除锈、磷化、酸洗后静电喷塑处理; 扶手:采用 1.2mm 厚钢管,表面经除油、除锈、磷化、酸洗后静电喷塑喷油处理脚架;采用 1.2mm 厚冷轧钢板,表面经除油、除锈、磷化、酸洗后静电喷塑喷油处理富于韧性厚度适中,抗变形能力强,根据人体工程学原理设计,坐感舒适;

★ 本项目不接受联合体投标。

其它要求: 详见《采购文件》

二、合格供应商应当具备的资格条件

(一) 一般条件要求:

符合《政府采购法》第二十二条之规定,分公司投标的,必须由具有法人资格的总公司授权。

1. 在中华人民共和国境内注册取得有效的营业执照、组织机构代码证、

税务登记证（或营业执照三证合一），具有独立法人资格或其他组织机构及法人委托文件（附法定代表人及授权委托人身份证正反两面复印件）；个体工商户须提供营业执照及经营者身份证正反两面复印件；

2. 提供供应商在参加采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明【新注册企业提供当年内】；

（二）诚信资格要求

提供购买标书当日至谈判前一天任一时间，在“信用中国”网站[www.creditchina.gov.cn]，包括行业失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信名单]、中国政府采购网[政府采购严重违法失信行为记录名单 <http://www.ccgp.gov.cn/cr/list>]的查询记录截图[完整清晰]。个体工商户查询地址：国家企业信用信息公示系统 <https://www.gsxt.gov.cn>。

三、报名与采购文件获取

（一）报名与采购文件获取时间

2025年5月16日-2025年5月22日[8:00-11:30；14:00-17:00][周末、节假日除外]，供应商须在规定的时间内将报名资料发送到指定报名邮箱并登记备案，如在规定时间内未获取采购文件并登记备案的供应商均无资格参加；

（二）报名方式

电子邮件报名；

（三）报名邮箱

zysbzqrmyy2024@163.com ；

（四）相关提示及报名资料

参与本项目报名的投标人请在电子邮件主题：注明公司名称、竞标的项目名称。

正文注明公司名称、授权委托人姓名和联系方式、竞标的项目名称，另扫描以下资料作为该邮件附件发送至报名邮箱：

- 1) 三证合一的营业执照副本（复印件加盖公章）；
- 2) 法定代表人授权委托书附法定代表人及授权委托人身份证正反两面复印件（复印件加盖公章）；
- 3) 诚信资格要求资料、没有重大违法记录的书面声明（复印件加盖公章）；
- 4) 《遵义市播州区人民医院采购项目供应商报名表》；
- 5) 《投标廉洁承诺书》。

四、响应文件递交须知

（一）响应文件递交时间

2025 年 5 月 23 日 08:00~08:30（北京时间），逾期送达的文件拒不接受；同时需提交纸质版报名资料一套，并每页加盖报名公司鲜章。

（二）投响应文件密封方式

档案袋密封。

五、开标时间和地点

（一）开标时间

2025 年 5 月 23 日 08 时 30 分（星期五）[北京时间]。

（二）开标地点

遵义市播州区人民医院远程医疗中心二楼开标室。

六、信息公开媒介

遵义市播州区人民医院[官网]:<http://www.zysbzqrmeyy.cn>。

七、保证金

供应商递交响应文件前，应提交人民币 0 元的保证金。望供应商以法律规范、行业标准自律谈判行为，不恶意扰乱投标规则和采购秩序，一经

发现则列入黑名单并进行公示。

八、评标办法摘要

(一) 合格供应商须提供规范有效的响应文件[1 正、1 副]对项目要求、技术参数、配置要求进行实质性响应。

(二) 评标方法

最低评标价法。

(三) 开标条件

响应报价 ≥ 3 家。

九、联系方式

(一) 申购主管科室

总务科 联系人及电话： 郭老师 18076239088；

(二) 办理科室

总务科 联系人及电话： 罗老师 0851-27221960；

(三) 联系地址

遵义市播州区人民医院远程医疗中心二楼开标室。

(四) 投诉与举报电话

纪委综合办 联系电话： 0851-27252009

遵义市播州区人民医院总务科

2025 年 5 月 16 日

附件 1:

参加采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

无重大违法记录的声明

致: 遵义市播州区人民医院

 (供应商全称)，参加贵单位组织的项目编号为: ，项目名称: 的政府采购活动，在此郑重声明：我单位在参加本项目政府采购活动前 3 年内在经营活动中未因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

投标供应商：（公章）

声明时间：



授权委托书（格式一）

我_____（姓名）系_____（供应商名称）的法定代表人（负责人），现授权委托本单位在职职工（姓名）以我公司名义参加_____（项目名称及项目编号）项目的磋商活动，并代表我方全权办理针对上述项目的磋商、签约等具体事务和签署相关文件。

授权委托代理期限：从_____年_____月_____日起至_____年_____月_____日止。

我已在下面签字，以资证明。

法定代表人（负责人）签字或盖章：

年 月 日

附：法定代表人及委托代理人有效的身份证正反两面复印件